РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ПАТРОНЫ СЕРИИ 32000

TAPPING CHUCK SERIE 32000

С осевой компенсацией путем сжатия и растяжения
With axial compensation in compression and extension

РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ПАТРОНЫ С ОСЕВОЙ КОМПЕНСАЦИЕЙ СЕРИИ 32000

РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ПАТРОНЫ СЕРИИ 32000

Подходят для применения на центрах механической обработки и станках с ЧПУ.

Их особенности:

- Компактные размеры и малый вес.

- Быстрая замена при помощи устройства для высвобождения переходника размера 3 и 4, простота снятия при максимальном сжатии.

- Большой ход осевого смещения позволяет использовать скорость подачи, отличную от шага резьбы.

- Шариковый держатель обеспечивает плавную осевую компенсацию и, следовательно, нарезание резьбы с узкими допусками.

- Устройство для повышения входного давления, обеспечивающее точность глубины резьбы до ±0,1.

TAPPING CHUCK WITH AXIAL COMPENSATION SERIES 32000

SERIES 32000 TAPPING CHUCK

Suitable for machining centres and programmed machines. Their features are:

- Reduced size and weight,

- Quick change with adapter release device on the Size 3 and Size 4 at the end of the compression for easier extraction,

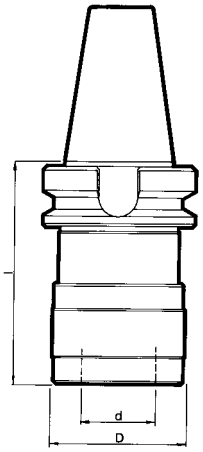
- Large axial stroke to offset the difference between the tap pitch and machine feed,

- Ball retainer for a smooth axial compensation and therefore threads in perfect tolerance,

- Device to increase the entry pressure, to obtain the controlled tapping depth ± 0,1.

РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ПАТРОН С ДВОЙНЫМ КОНТАКТОМ

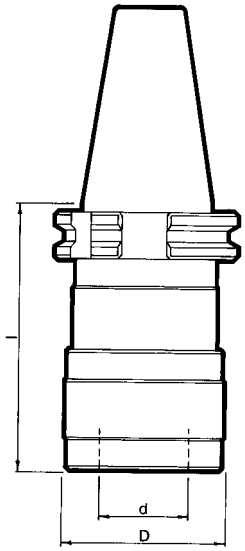
DOUBLE CONTACT TAPPING CHUCKS



АРТИКУЛ CODE	ХВОСТОВИК SHANK	d	D	l	Диапазон резьбы Tap capacity	Втулка Bush	Сжатие Compr.	Растяжение Ext.
32400/40BBP	BT40	19	38	68	M3-M12	19/..	9	9
32600/40BBP	BT40	31	55	93	M6-M20	31/..	15	15
32400/50BBP	BT50	19	38	80	M3-M12	19/..	9	9
32600/50BBP	BT50	31	55	101	M6-M20	31/..	15	15
32400/40ABP	ISO40	19	38	60	M3-M12	19/..	9	9
32600/40ABP	ISO40	31	55	99	M6-M20	31/..	15	15
32400/50ABP	ISO50	19	38	62	M3-M12	19/..	9	9
32600/50ABP	ISO50	31	55	82	M6-M20	31/..	15	15

РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ПАТРОН С КОНУСОМ ISO DIN 69871-A И ОСЕВОЙ КОМПЕНСАЦИЕЙ

ISO TAPER TAPPING CHUCK DIN 69871-A WITH AXIAL COMPENSATION



АРТИКУЛ CODE	ХВОСТОВИК SHANK	d	D	l	Диапазон резьбы Tap capacity	Втулка Bush	Сжатие Compr.	Растяжение Ext.
• 32400/30A	30	19	38	60	M3-M12	19/..	9	9
32400/40A	40	19	38	60	M3-M12	19/..	9	9
32400/50A	50	19	38	62	M3-M12	19/..	9	9
• 32600/30A	30	31	55	101	M6-M20	31/..	15	15
32600/40A	40	31	55	100	M6-M20	31/..	15	15
32600/50A	50	31	55	83	M6-M20	31/..	15	15
32800/40A	40	48	79	138	M14-M33	48/..	24	24
32800/50A	50	48	79	133	M14-M33	48/..	24	24
32900/50A	50	60	98	147	M22-M48	60/..	26	26

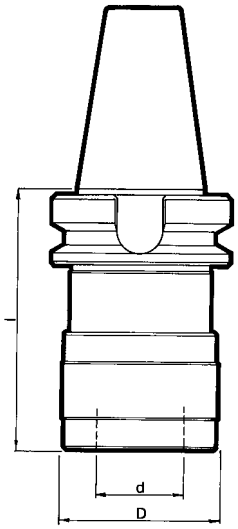
• Доступно только по запросу
Available only on demand

Используется, главным образом, на сверлильных станках и центрах механической обработки
Mainly used on boring machines and machining centres

info@scm.tools
www.scm.tools

РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ПАТРОН С КОНУСОМ МОРЗЕ MAS 403 BT И ОСЕВОЙ КОМПЕНСАЦИЕЙ

MAS 403 BT MORSE TAPER TAPPING CHUCK WITH AXIAL COMPENSATION AXIALE



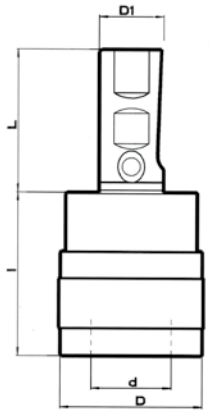
АРТИКУЛ CODE	ХВОСТОВИК SHANK	d	D	l	Диапазон резьбы Tap capacity	Втулка Bush	Сжатие Compr.	Растяжение Ext.
• 32400/30BT	30	19	38	63	M3-M12	19/..	9	9
32400/40BT	40	19	38	68	M3-M12	19/..	9	9
32400/50BT	50	19	38	80	M3-M12	19/..	9	9
• 32600/30BT	30	31	55	96	M6-M20	31/..	15	15
32600/40BT	40	31	55	93	M6-M20	31/..	15	15
32600/50BT	50	31	55	102	M6-M20	31/..	15	15
• 32800/40BT	40	48	79	138	M14-M33	48/..	24	24
32800/50BT	50	48	79	133	M14-M33	48/..	24	24
32900/50BT	50	60	98	147	M22-M48	60/..	26	26

• Доступно только по запросу
Available only on demand

Используется, главным образом, на сверлильных станках и центрах механической обработки
Mainly used on boring machines and machining centres

РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ПАТРОН С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ DIN 1835 B+E И ОСЕВОЙ КОМПЕНСАЦИЕЙ

CYLINDRICAL SHANK TAPPING CHUCK DIN 1835 B+E WITH AXIAL COMPENSATION



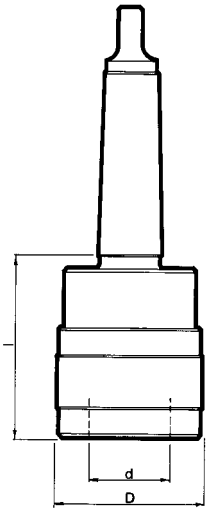
АРТИКУЛ CODE	ХВОСТОВИК SHANK	d	D	l	L	Диапазон резьбы Tap capacity	Втулка Bush	Сжатие Compr.	Растяжение Ext.
32400/D20	20	19	38	41	50	M3-M12	19/..	9	9
32400/D25	25	19	38	41	56	M3-M12	19/..	9	9
32400/D32	32	19	38	41	61	M3-M12	19/..	9	9
32400/D40	40	19	38	41	72	M3-M12	19/..	9	9
32600/D20*	20	31	55	63	75	M6-M20	31/..	15	15
32600/D25	25	31	55	63	56	M6-M20	31/..	15	15
32600/D32	32	31	55	63	61	M6-M20	31/..	15	15
32600/D40	40	31	55	63	72	M6-M20	31/..	15	15
32800/D32	32	48	79	109	61	M14-M33	48/..	24	24
32800/D40	40	48	79	98	72	M14-M33	48/..	24	24
32900/D40	40	60	98	121	72	M22-M48	60/..	26	26

*** Не соответствует стандарту DIN 1835 B+E**
** Not as Standard DIN 1835 B+E*

Используется, главным образом, на станках с ЧПУ
Mainly used on numeric controlled lathes

РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ПАТРОН С КОНУСОМ МОРЗЕ DIN 228-B И ОСЕВОЙ КОМПЕНСАЦИЕЙ

TAPPING CHUCK FOR MORSE CONE DIN 228-B WITH AXIAL COMPENSATION



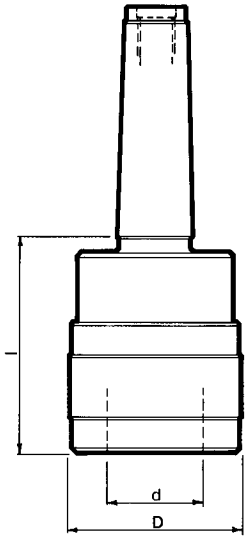
АРТИКУЛ CODE	ХВОСТОВИК SHANK	d	D	l	Диапазон резьбы Tap capacity	Втулка Bush	Сжатие Compr.	Растяжение Ext.
32400/2	2	19	38	46	M3-M12	19/..	9	9
32400/3	3	19	38	46	M3-M12	19/..	9	9
32600/3	3	31	55	69	M6-M20	31/..	15	15
32600/4	4	31	55	70	M6-M20	31/..	15	15
32800/4	4	48	79	108	M14-M33	48/..	24	24
32800/5	5	48	79	103	M14-M33	48/..	24	24
32900/5	5	60	98	116	M22-M48	60/..	26	26

Используется, главным образом, на многостаночных линиях и многошпиндельных резьбонарезных станках

Mainly used on transfer machines and multi-spindle Tapping machines

РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ПАТРОН С КОНУСОМ МОРЗЕ DIN 228-A И ОСЕВОЙ КОМПЕНСАЦИЕЙ

TAPPING CHUCK FOR MORSE CONE DIN 228-A WITH AXIAL COMPENSATION



АРТИКУЛ CODE	ХВОСТОВИК SHANK	d	D	l	Диапазон резьбы Tap capacity	Втулка Bush	Сжатие Compr.	Растяжение Ext.
• 32400/2F	2	19	38	46	M3-M12	19/..	9	9
• 32400/3F	3	19	38	46	M3-M12	19/..	9	9
• 32600/3F	3	31	55	69	M6-M20	31/..	15	15
• 32600/4F	4	31	55	70	M6-M20	31/..	15	15
• 32800/4F	4	48	79	108	M14-M33	48/..	24	24
• 32800/5F	5	48	79	103	M14-M33	48/..	24	24
• 32900/5F	5	60	98	116	M22-M48	60/..	26	26

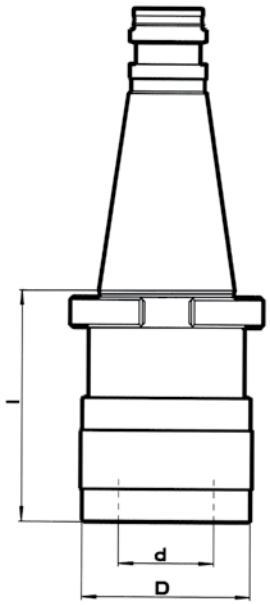
• Доступно только по запросу
Available only on demand

Используется, главным образом, на многостаночных линиях и многошпиндельных резьбонарезных станках
Mainly used on transfer machines and multi-spindle Tapping machines

info@scm.tools
www.scm.tools

РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ПАТРОН С КОНУСОМ ISO DIN 2080 И ОСЕВОЙ КОМПЕНСАЦИЕЙ

DIN 2080 ISO TAPER TAPPING CHUCK WITH AXIAL COMPENSATION



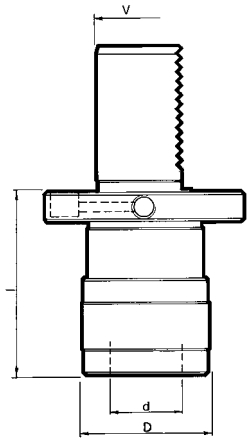
АРТИКУЛ CODE	ХВОСТОВИК SHANK	d	D	l	Диапазон резьбы Tap capacity	Втулка Bush	Сжатие Compr.	Растяжение Ext.
• 32400/30	30	19	38	51	M3-M12	19/..	9	9
32400/40	40	19	38	53	M3-M12	19/..	9	9
32400/50-M40	50	19	38	57	M3-M12	19/..	9	9
• 32600/30	30	31	55	86	M6-M20	31/..	15	15
32600/40	40	31	55	77	M6-M20	31/..	15	15
32600/50	50	31	55	79	M6-M20	31/..	15	15
• 32800/40	40	48	79	118	M14-M33	48/..	24	24
32800/50	50	48	79	125	M14-M33	48/..	24	24
32900/50	50	60	98	143	M22-M48	60/..	26	26

• Доступно только по запросу
Available only on demand

Используется, главным образом, на сверлильных станках и центрах механической обработки
Mainly used on boring machines and machining centres

РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ПАТРОН С ХВОСТОВИКОМ VDI DIN 69880 И ОСЕВОЙ КОМПЕНСАЦИЕЙ

DIN 69880 VDI SHANK TAPPING CHUCK WITH AXIAL COMPENSATION



АРТИКУЛ CODE	ХВОСТОВИК SHANK V	d	D	l	Диапазон резьбы Tap capacity	Втулка Bush	Сжатие Compr.	Растяжение Ext.
• 32400/ VDI 20	20	19	38	55	M3-M12	19/..	9	9
• 32400/ VDI 25	25	19	38	55	M3-M12	19/..	9	9
32400/ VDI 30	30	19	38	55	M3-M12	19/..	9	9
32400/ VDI 40	40	19	38	55	M3-M12	19/..	9	9
• 32600/ VDI 20	20	31	55	77	M6-M20	31/..	15	15
• 32600/ VDI 25	25	31	55	77	M6-M20	31/..	15	15
32600/ VDI 30	30	31	55	77	M6-M20	31/..	15	15
32600/ VDI 40	40	31	55	77	M6-M20	31/..	15	15
• 32800/ VDI 40	40	48	79	110	M14-M33	48/..	24	24
• 32800/ VDI 50	50	48	79	110	M14-M33	48/..	24	24

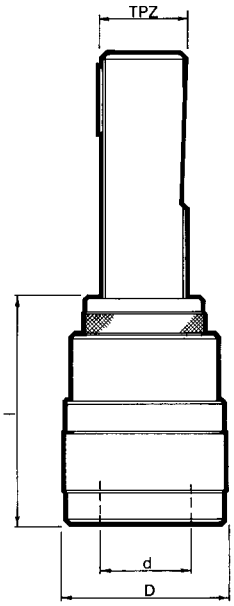
• Доступно только по запросу
Available only on demand

Используется, главным образом, на станках с ЧПУ
Mainly used on numeric controlled machines

info@scm.tools
www.scm.tools

РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ПАТРОН С КОНИЧЕСКИМ ТРАПЕЦИЕВИДНЫМ ХВОСТОВИКОМ DIN 6327 И ОСЕВОЙ КОМПЕНСАЦИЕЙ

TAPPING CHUCK WITH DIN 6327 TAPER TRAPEZOIDAL SHANK WITH AXIAL COMPENSATION



АРТИКУЛ CODE	ХВОСТОВИК SHANK TPZ	d	D	l	Диапазон резьбы Tap capacity	Втулка Bush	Сжатие Compr.	Растяжение Ext.
• 32400/TPZ 20X2	20X2	19	38	53	M3-M12	19/..	9	9
• 32400/TPZ 28X2	28X2	19	38	53	M3-M12	19/..	9	9
• 32400/TPZ 36X2	36X2	19	38	55	M3-M12	19/..	9	9
32600/TPZ 28X2	28X2	31	55	76	M6-M20	31/..	15	15
32600/TPZ 36X2	36X2	31	55	78	M6-M20	31/..	15	15
• 32800/TPZ 36X2	36X2	48	79	111	M14-M33	48/..	24	24
• 32800/TPZ 48X2	48X2	48	79	115	M14-M33	48/..	24	24
• 32900/TPZ 36X2	36X2	60	98	123	M22-M48	60/..	26	26
32900/TPZ 48X2	48X2	60	98	127	M22-M48	60/..	26	26

• Доступно только по запросу
Available only on demand

Используется, главным образом, на многостаночных линиях, многошпиндельных резьбонарезных станках и центрах механической обработки
Mainly used on transfer machines multi-spindle Tapping machines and machining centres