

# РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ПАТРОНЫ СЕРИИ 21080



TAPPING CHUCK SERIE 21080

**Без осевой компенсации**  
*Without axial compensation*



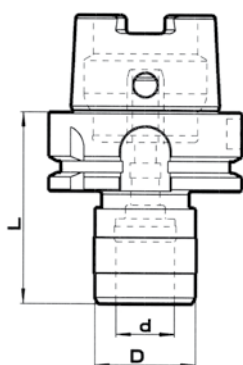
**РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ПАТРОНЫ СЕРИИ 21080 БЕЗ ОСЕВОЙ КОМПЕНСАЦИИ,  
С ПОДАЧЕЙ СОЖ (КОНУС ISO)  
РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ПАТРОНЫ СЕРИИ 21080 –  
Подходят для работы на станках с ЧПУ с жестким циклом резьбонарезания.**

*SERIES 21080 TAPPING CHUCK WITHOUT AXIAL COMPENSATION WITH COOLANT FLOW  
(ISO TAPER)*

*SERIES 21080 TAPPING CHUCK MACHINING CENTRES -  
Suitable for use on CNC machines with rigid tapping cycles.*

# БЫСТРОСМЕННЫЙ ПАТРОН СЕРИИ 21080 С ХВОСТОВИКОМ HSK DIN 69893 И ПОДАЧЕЙ СОЖ, БЕЗ ОСЕВОЙ КОМПЕНСАЦИИ

QUICK CHANGE TAPPING CHUCK WITHOUT AXIAL  
COMPENSATION WITH COOLANT FLOW  
SERIE 21080 WITH HSK DIN 69893 SHANK

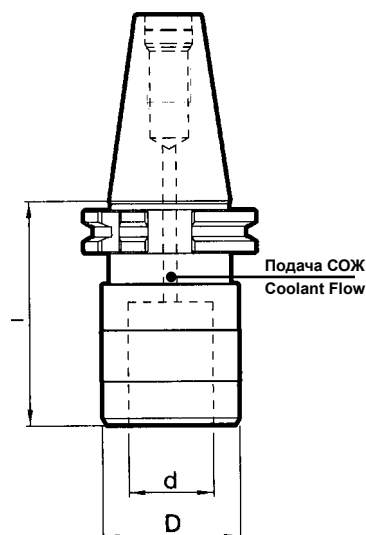


Артикул CODE	ХВОСТОВИК SHANK	d	D	L	Диапазон резьбы Tap capacity	Втулка Bush
21480/H32A	HSK-32A	19	33	72	M3-M12	19/..
21480/H40A	HSK-40A	19	33	57	M3-M12	19/..
21480/H50A	HSK-50A	19	33	63	M3-M12	19/..
21480/H63A	HSK-63A	19	33	63	M3-M12	19/..
21480/H80A	HSK-80A	19	33	63	M3-M12	19/..
21480/H100A	HSK-100A	19	33	69	M3-M12	19/..
21680/H40A	HSK-40A	31	50	91	M6-M20	31/..
21680/H50A	HSK-50A	31	50	98	M6-M20	31/..
21680/H63A	HSK-63A	31	50	89	M6-M20	31/..
21680/H80A	HSK-80A	31	50	89	M6-M20	31/..
21680/H100A	HSK-100A	31	50	92	M6-M20	31/..
21880/H63A	HSK-63A	48	72	129	M14-M33	48/..
21880/H80A	HSK-80A	48	72	129	M14-M33	48/..
21880/H100A	HSK-100A	48	72	116	M14-M33	48/..

Используется, главным образом, на станках с ЧПУ с жестким циклом резьбонарезания.  
*Mainly used on CNC Machines with rigid tapping cycles.*

# РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ПАТРОН DIN 69871-AD БЕЗ ОСЕВОЙ КОМПЕНСАЦИИ, С ПОДАЧЕЙ СОЖ

TAPPING CHUCK WITHOUT AXIAL COMPENSATION  
WITH COOLANT FLOW DIN 69871-AD



Артикул CODE	Хвостовик SHANK	d	D	l	Диапазон резьбы Tap capacity	Втулка Bush
• 21480/30A	30	19	33	59	M3-M12	19/..
21480/40A	40	19	33	59	M3-M12	19/..
• 21480/50A	50	19	33	75	M3-M12	19/..
• 21680/30A	30	31	50	80	M6-M20	31/..
21680/40A	40	31	50	86	M6-M20	31/..
21680/50A	50	31	50	98	M6-M20	31/..
• 21880/40A	40	48	72	122	M14-M33	48/..
• 21880/50A	50	48	72	122	M14-M33	48/..

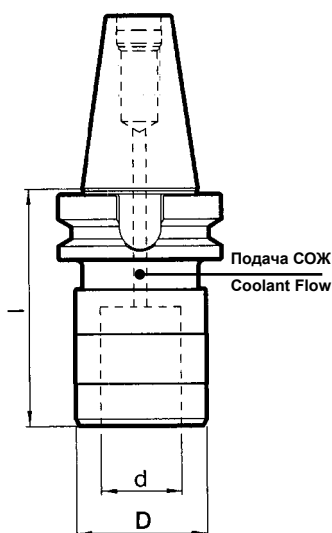
• Доступно только по запросу  
*Available only on demand*

Используется, главным образом, на станках с ЧПУ с жестким циклом резьбонарезания.  
*Mainly used on CNC machines fitted out for rigid tapping.*

По запросу могут быть поставлены патроны ISO DIN 69871-AD+B с боковым отверстием для СОЖ.  
*On request also in ISO DIN 69871-AD+B with coolant flow through the side hole.*

# РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ПАТРОН MAS 403 BT БЕЗ ОСЕВОЙ КОМПЕНСАЦИИ, С ПОДАЧЕЙ СОЖ

MAS 403 BT TAPPING CHUCK WITHOUT AXIAL COMPENSATION  
AND WITH COOLANT FLOW



Артикул CODE	ХВОСТОВИК SHANK	d	D	l	Диапазон резьбы Tap capacity	Втулка Bush
• 21480/30BT	30	19	33	62	M3-M12	19/..
21480/40BT	40	19	33	67	M3-M12	19/..
• 21480/50BT M25	50	19	33	78	M3-M12	19/..
• 21680/30BT	30	31	50	85	M6-M20	31/..
21680/40BT	40	31	50	90	M6-M20	31/..
• 21680/50BT	50	31	50	101	M6-M20	31/..
• 21880/40BT	40	48	72	117	M14-M33	48/..
• 21880/50BT	50	48	72	125	M14-M33	48/..

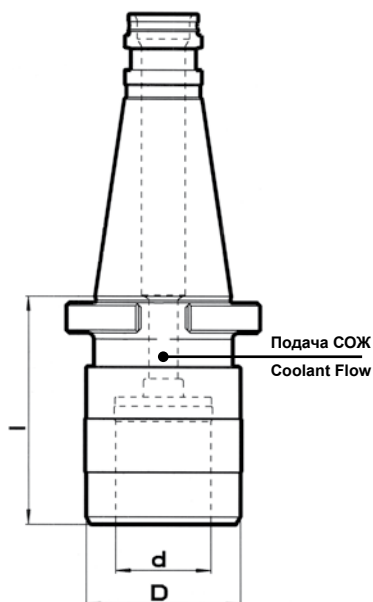
• Доступно только по запросу  
*Available only on demand*

Используется, главным образом, на станках с ЧПУ с жестким циклом резьбонарезания.  
*Mainly used on CNC machines fitted out for rigid tapping.*

По запросу могут быть поставлены патроны MAS BT-B с боковым отверстием для СОЖ.  
*On request also in MAS BT-B with coolant flow through the side hole.*

# ЖЕСТКИЙ РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ПАТРОН ISO DIN 2080 БЕЗ ОСЕВОЙ КОМПЕНСАЦИИ, С ПОДАЧЕЙ СОЖ

ISO DIN 2080 RIGID TAPPING CHUCK  
WITH COOLANT FLOW, WITHOUT AXIAL COMPENSATION



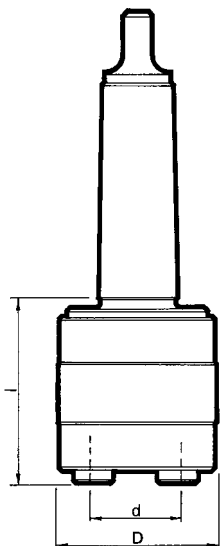
Артикул CODE	Хвостовик SHANK	d	D	l	Диапазон резьбы Tap capacity	Втулка Bush
• 21480/30	30	19	33	50	M3-M12	19/..
• 21480/40	40	19	33	52	M3-M12	19/..
• 21480/50	50	19	33	55	M3-M12	19/..
• 21680/30	30	31	50	73	M6-M20	31/..
• 21680/40	40	31	50	74	M6-M20	31/..
• 21680/50	50	31	50	78	M6-M20	31/..

• Доступно только по запросу  
*Available only on demand*

Используется, главным образом, на станках с ЧПУ с жестким циклом резьбонарезания.  
*Mainly used on CNC machines fitted out for rigid tapping.*

# РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ПАТРОН С КОНУСОМ МОРЗЕ DIN 228-B БЕЗ ОСЕВОЙ КОМПЕНСАЦИИ И ПОДАЧИ СОЖ

TAPPING CHUCK WITHOUT AXIAL COMPENSATION MORSE CONE  
DIN 228-B WITHOUT COOLANT FLOW



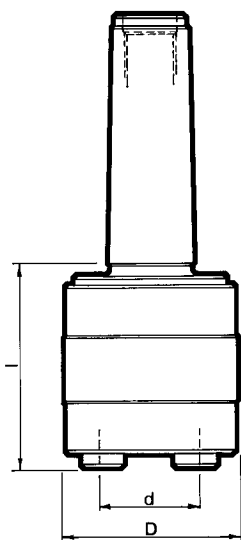
Артикул CODE	ХВОСТОВИК SHANK	d	D	l	Диапазон резьбы Tap capacity	Втулка Bush
• 21280/1	1	13	23	35	M2-M10	13/..
• 21280/2	2	13	23	37	M2-M10	13/..
21480/2	2	19	33	45	M3-M12	19/..
• 21480/3	3	19	33	45	M3-M12	19/..
21680/2	2	31	50	61	M6-M20	31/..
21680/3	3	31	50	61	M6-M20	31/..
• 21680/4	4	31	50	61	M6-M20	31/..
21880/4	4	48	72	92	M14-M33	48/..

• Доступно только по запросу  
*Available only on demand*

Используется, главным образом, на станках с ручной подачей и обработкой по шаблону  
*Mainly used on hand feed machines and with pattern*

# РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ПАТРОН С КОНУСОМ МОРЗЕ DIN 228-A БЕЗ ОСЕВОЙ КОМПЕНСАЦИИ И ПОДАЧИ СОЖ

TAPPING CHUCK WITHOUT AXIAL COMPENSATION  
WITH MORSE CONE DIN 228-A WITHOUT COOLANT FLOW



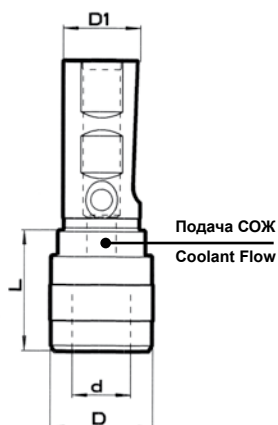
АРТИКУЛ CODE	ХВОСТОВИК SHANK	d	D	l	Диапазон резьбы Tap capacity	Втулка Bush
• 21480/2F	2	19	33	45	M3-M12	19/..
• 21480/3F	3	19	33	45	M3-M12	19/..
• 21680/2F	2	31	50	61	M6-M20	31/..
• 21680/3F	3	31	50	61	M6-M20	31/..
• 21680/4F	4	31	50	61	M6-M20	31/..

• Доступно только по запросу  
*Available only on demand*

Используется, главным образом, на станках с ручной подачей и обработкой по шаблону  
*Mainly used on hand feed machines and with pattern*

# РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ПАТРОН С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ DIN 1835 B+E БЕЗ ОСЕВОЙ КОМПЕНСАЦИИ, С ПОДАЧЕЙ СОЖ

CYLINDRICAL SHANK TAPPING CHUCKS DIN 1835 B+E WITHOUT AXIAL COMPENSATION WITH COOLANT FLOW



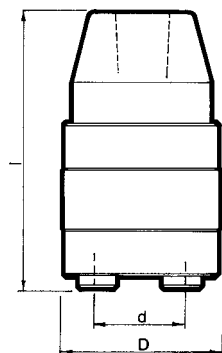
Артикул CODE	ХВОСТОВИК SHANK D1	d	D	L	Диапазон резьбы Tap capacity	Втулка Bush
• 21480/D20	20	19	33	40	M3-M12	19/..
21480/D25	25	19	33	40	M3-M12	19/..
• 21480/D32	32	19	33	40	M3-M12	19/..
21480/D40	40	19	33	40	M3-M12	19/..
• 21680/D20	20	31	50	63	M6-M20	31/..
21680/D25	25	31	50	63	M6-M20	31/..
• 21680/D32	32	31	50	63	M6-M20	31/..
21680/D40	40	31	50	63	M6-M20	31/..
21880/D40	40	48	72	87	M14-M33	48/..

• Доступно только по запросу  
*Available only on demand*

Используется, главным образом, на станках с ЧПУ с жестким циклом резьбонарезания  
*Mainly used on CNC machines fitted out for rigid tapping*

# РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ПАТРОН С КОНУСОМ МОРЗЕ DIN 238-A БЕЗ ОСЕВОЙ КОМПЕНСАЦИИ

TAPPING CHUCK WITHOUT AXIAL  
COMPENSATION WITH MORSE CONE DIN 238-A



Артикул CODE	ХВОСТОВИК SHANK	d	D	l	Диапазон резьбы Tap capacity	Втулка Bush
• 21280/B10	B10	13	23	50	M2-M10	13/..
• 21280/B12	B12	13	23	54	M2-M10	13/..
21480/B12	B12	19	33	59	M3-M12	19/..
21480/B16	B16	19	33	65	M3-M12	19/..
• 21480/B18	B18	19	33	72	M3-M12	19/..
• 21680/B12	B12	31	50	74,5	M6-M20	31/..
• 21680/B16	B16	31	50	80	M6-M20	31/..
• 21680/B18	B18	31	50	88	M6-M20	31/..

- Доступно только по запросу  
*Available only on demand*

Используется, главным образом, на станках с ручной подачей и обработкой по шаблону  
*Mainly used on hand feed machines and with pattern*